**УТВЕРЖДАЮ**

**Директор МБОУ Николаевская СШ**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.В.Муравьёва**

**«\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_\_ г.**

**ПЛАН ВНЕУРОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

**в 7 классе**

**на 2018– 2019 учебный год**

|  |  |
| --- | --- |
| **Направления, виды деятельности** | **7 «А», 7 «Б» класс** |
| **Спортивно-оздоровительное** |
| 1. Спортивные мероприятия и соревнования, занятия (Малые олимпийские игры, Весёлые старты, зимние забавы, Дни Здоровья и др.)2. Занятия в спортивных секциях «мини-футбол», «Лыжные гонки», Волейбол.. |  **2** |
| **Общекультурное** |
| 1.Театральное объединение «Ералаш» | **1** |
| 2.Объединение «Очумелые ручки» | **1** |
| 3.Занятия в НДШИ (игра на различных инструментах, хореографический коллектив «Ритм», декоративно-прикладное и художественное творчество) | **2** |
|  **Общеинтеллектуальное** |
| 1.Участие в предметных неделях и олимпиадах | **1** |
| **Духовно-нравственное** |
| 1.Часы общения, минутки нравственности. Общешкольные воспитательные события. | **2** |
| **Социальное** |
| 1.Проектная деятельность в рамках общешкольного конкурса проектов «Мой класс - моей школе».Волонтёрская деятельность, краевые, муниципальные и школьные акции («Помоги ближнему», «С добрым утром, ветеран!» и др.) | **1** |
| **Итого** | **10** |