**УТВЕРЖДАЮ**

**Директор МБОУ Николаевская СШ**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.В.Муравьёва**

**«\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_\_ г.**

**ПЛАН ВНЕУРОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

**в 8 классе**

**на 2020– 2021 учебный год**

|  |  |
| --- | --- |
| **Направления, виды деятельности** | **8 «А», 8 «Б» класс** |
| **Спортивно-оздоровительное** | |
| 1. Спортивные мероприятия и соревнования, занятия (Малые олимпийские игры, Весёлые старты, зимние забавы, Дни Здоровья и др.)  2. Занятия в спортивных секциях «ОФП», «Лыжные гонки», Волейбол. | **2** |
| **Общекультурное** | |
| 1. Объединение «Ералаш» | **1** |
| 2.Занятия в НДШИ (игра на различных инструментах, хореографический коллектив «Ритм», декоративно-прикладное и художественное творчество) | **2** |
| **Общеинтеллектуальное** | |
| 1.Участие в предметных неделях и олимпиадах | **1** |
| 2. Объединение «English-club». «Я-исследователь» | **1** |
| **Духовно-нравственное** | |
| 1.Часы общения, минутки нравственности. Общешкольные воспитательные события. | **1** |
| **Социальное** | |
| 1.Проектная деятельность в рамках общешкольного конкурса проектов «Мой класс - моей школе».  Волонтёрская деятельность, краевые, муниципальные и школьные акции («Помоги ближнему» и др.) | **1** |
| **Итого** | **9** |